

Rev: 16. september 2024

Produkt	PE100RC rör med mineralfylld PP-kappa för sjöledning	
Producent	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL	
Leverantör	Hallingplast AB, Brålandsvägen 9, 444 60 Stora Höga	
Användelse	Rör för användning i vattenanläggningar, avloppspumpsystem eller annan vätsketransport som ska sänkas ner i havet. Den integrerade vikten gör att produkten inte behöver ytterligare betongvikter eller annat viktmaterial.	
Produktdata PE	Dimensioner Pipe-klasser Last Material Färg Densitet	32-315mm (eller större på begäran) SDR17 – SDR7,4 0-100% Luftfyllnadsgrad beroende på dimension PE100RC (polyeten) Svart, svart med färgade ränder 0,96 kg/dm <sup>3</sup>
Produktdata PP	Material Specifik vikt Färg	PP + BaSO <sup>4</sup> 32,4 kg/dm <sup>3</sup> Blå, brun eller annat efter begäran.
Godkännanden	NS-EN12201 (Nordic Polymark)	
Kvalitetssäkring	Hallingplast är certifierat enligt NS-EN ISO 9001:2015	

## Hälsa, säkerhet och miljö

Brandrisk	Tändpunkt PE och PP 360-380° C, Ingen egentlig fara.
Hälsorisk	Ingen hälsorisk vid normal användning. I allmänhet är den största faran med brandgaser från PE och PP innehållet av kolmonoxid. Denna gas är luktfri och har både akuta och toxiska effekter. Symtomen är yrsel, trötthet, huvudvärk, illamående och oregelbunden andning.
Första hjälpen	Vid symptom som beskrivs ovan; Ta frisk luft och kontakta läkare.

## Service- och underhållsinstruktioner

Lagring	Rören förvaras på strön på plan mark, skyddade från vassa stenar och liknande som kan orsaka skador på rören. 3-6 strön måste användas på rör på 6 – 20 mtr. I varje ände av röret måste ströet dras tillbaka så att rören inte deformeras i ändarna. Vi rekommenderar förvaring av rör/paket med max 2 enheter i höjdlid. Vid förvaring av rör som inte är packade ska åtgärder vidtas så att rören inte rullar från lagringsplatsen för att undvika skador på människor och utrustning.
Montering	PE-rör förenas antingen genom stum- eller elektrosvetsning. Vid stumsvetsning kan endast rör av samma SDR-klass svetsas ihop. PP-kappan tas bort i spetsänden av PE-röret vid leverans från fabrik så att PP

Rev: 16. september 2024

	inte vidrör stumsvetsningen eller i något annat fall kan komma i kontakt med den smälta PE-massan. Vid sammanfogning av olika SDR-klasser måste elektrokopplingar anpassade till SDR-klassen användas på röret. Om elektrokopplingar används måste PP-kappan tas bort från PE-röret motsvarande insatslängden på. Det finns även mekaniska kopplingar för sammanfogning av PE-rör. Hallingplast rekommenderar antingen stum- eller elektrosvetsning.
Service	Produkten kräver ingen service.
Underhåll	Produkten kräver inget underhåll.
Reservdelar	Vid skada byts röret ut mot samma typ.
Annat	Kontakta Hallingplast vid frågor och ytterligare information om produkter och tjänster.