

Rev: 16. august 2022

Produkt	Halock™ drivstoffrør	
Produsent	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL	
Leverandør	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL	
Anvendelse	Rør til transport av drivstoff	
Tekniske data	Dimensjoner	32-160mm I kveil eller rette lengder
	Trykkklasse	PN6, PN8 and PN10
	Materiale	PE100 (Polyetylen)
	Farge	Sort rør med røde striper
	Densitet	0,95 kg/dm <sup>3</sup>
Tekniske data diffusjonssperre	Materiale	Polybutylene terephthalate (PBT)
	Farge	Hvit
	Densitet	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Tekniske data varerør	Dimensjoner	40-200mm PE80 I kveil eller rette lengder
	Trykkklasse	PN4 (SDR 26)
	Farge	Rød
	Densitet	0,95 kg/dm <sup>3</sup>
Godkjenninger	EN14125	
Kvalitetssikring	Hallingplast er sertifisert iht. NS-EN ISO 9001:2015	

## Helse, miljø og sikkerhet

Brannfare	Antennespunkt >300°C. Ingen reell fare.
Helsefare	Ingen helsefare ved normal bruk. Kun fare ved brann. Generelt er den største faren ved branngasser innholdet av CO. Denne gassen er luktfri og har både akutte og toksiske effekter. Symptomer er svimmelhet, tretthet, hodepine. Kvalme og uregelmessig pust.
Førstehjelp	Ved symptomer som beskrevet over; sørg for frisk luft og tilkall lege.

## Service- og vedlikeholdsinstruks

Lagring	PE-rør– rette lengder: Rørene lagres på labanker på flatt underlag, beskyttet fra skarpe steiner og lignende som kan påføre rørene skade. Det må brukes 3-6 labanker på rør a 6 – 18 mtr. Ved hver ende av røret må labankene trekkes inn, slik at rørene ikke blir deformert i endene. Vi anbefaler å lagre rør/ pakker med 2 enheter i høyden. Ved lagring av rør som ikke er pakket, må det gjøres tiltak slik at rørene ikke ruller fra opplagsplass for å unngå skade på mennesker og utstyr.
---------	---

Rev: 16. august 2022

	<p>PE-rør – kveil: Kveiler lagres enten stående mot egnet vegg eller liggende. Kveilene må beskyttes mot stein og ujevnheter i terrenget som kan påføre kveilene skade. Ved lagring av stående kveiler må man sikre kveilene både mot rulling og velting. Varerør har begrenset UV-bestandighet.</p>
Montering	<p>Montering/sveising av PE-rør: PE-rør sammenføres enten ved buttsveising eller elektrosveising. Kun rør og rørdeler med samme SDR klasse sveises sammen. Elektrosveising må utføres iht. manual. Hallingplast anbefaler elektrosveising av Halock-pipe.</p>
Service	<p>Produktet krever ingen service.</p>
Vedlikehold	<p>Produktet krever ingen vedlikehold bortsett fra evt. spyling/staking.</p>
Reservedeler	<p>Ved defekt rør erstattes røret med samme type rør.</p>
Annet	<p>Kontakt Hallingplast AS ved spørsmål og utfyllende informasjon om produkter og tjenester.</p>