

# PE100 Kabelrör COEX

Rev: 16. september 2024

Produkt	PE100 Co-extruderat kabelrör med gult yttre lager.	
Producent	Hallingplast AS, Kleivi, 3570 ÅL	
Leverantör	Hallingplast AB, Brålandsvägen 9, 444 60 Stora Höga	
Användning	Kabel-/fiberoptiskt kabelskydd	
Produktdata	Dimensioner	40 – 180mm på rulle 40 – 630 mm raka längder på 12-20 meter 40 – 63 mm på trumma
	Rörklasser	SDR26 – SDR7,4
	Material	PE100 (polyeten)
	Färg	Svart med gult ytterlager, olika färger på begäran
	Densitet	0,96kg/dm <sup>3</sup>
Godkännanden	N/A – framställd i enlighet med EN12201 och IOS9001	
Kvalitetssäkring	Hallingplast AS är certifierat enligt NS-EN ISO 9001:2015	

## Hälsa, säkerhet och miljö

Brandrisk	Tändpunkt 380° C, ingen verklig fara.
Hälsorisk	Ingen hälsorisk vid normal användning, endast fara vid brand. I allmänhet är den största faran med brandgaser innehållet av kolmonoxid. Denna gas är luktfri och har både akuta och toxiska effekter. Symtomen är yrsel, trötthet, huvudvärk, illamående och oregelbunden andning.
Första hjälpen	Vid symtom som beskrivs ovan; Ta frisk luft och kontakta läkare.

## Service- och underhållsinstruktioner

Lagring	<p>Förvaring av PE-rör, raka längder: Rören förvaras på strö på plan mark, skyddade från vassa stenar och liknande som kan orsaka skador på rören. 3-6 strön måste användas på rör på 6 – 18 mtr. I varje ände av röret måste stöet dras tillbaka så att rören inte deformeras i ändarna. Vi rekommenderar förvaring av rör/paket med max 2 enheter i höjdlid. Vid förvaring av rör som inte är packade ska åtgärder vidtas så att rören inte rullar från lagringsplatsen för att undvika skador på människor och utrustning.</p> <p>Förvaring PE-rör, rullar: Rullarna förvaras antingen upprätt mot en lämplig vägg eller liggande. Rullarna måste skyddas från stenar och ojämnheter som kan orsaka skador på Rullarna. Vid förvaring av stående rullar måste man säkra dem från rullning eller vältnings.</p>
---------	---

# PE100 Kabelrör COEX

Rev: 16. september 2024

Montering	Montering/svetsning av PE-rör: PE-rör sammanfogas antingen genom stumsvetsning eller elektrofusion. Vid stumsvetsning kan endast rör av samma SDR-klass svetsas ihop. PE100 och PE100RC kan svetsas mot varandra. Vid sammanfogning av olika SDR-klasser måste elektrokopplingar anpassade till SDR-klassen användas på röret. Det finns även mekaniska kopplingar för sammanfogning av PE-rör. Hallingplast rekommenderar antingen stumsvetsning eller elektrosvetsning.
Service	Produkten kräver ingen service
Underhåll	Produkten kräver inget underhåll.
Reservdelar	Vid skada byts röret ut mot samma typ.
Annat	Kontakta Hallingplast vid frågor och ytterligare information om produkter och tjänster.