





SVEISEPROTOKOLL 2 - PE

Byggherre: _____
 Entreprenør: _____
 Prosjekt: _____ Dato: _____
 Sveiser: _____ Sertifikatnr.: _____

Værforhold:    
 Temp: _____ Rengjøring: _____
 Tegningsnr.: _____

Sveisenummer										
Profilnummer										
Rørnummer										
Rørdimensjon de x e mm										
Sveisetemperatur °C										
Slepetrykk bar										
Sveisetrykk bar										
Slepe + sveisetrykk bar										
Oppvarmingstid m/trykk sek.										
Oppvarmingstid u/trykk sek.										
Omstillingstid sek.										
Kjøletid m/trykk min.										
Vulstbredde utvendig mm										
Sveisemaskinnummer										

Anmerkninger: _____

Sted: _____ Dato: _____
 Sveiser: _____ Kontrollør: _____
 _____ sign _____ sign

Målinger	X									
Koordinater	Y									
	Z									